



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-STG-DG-3344776.2023.001

Hersteller: **NEUMO Armaturenfabrik-Apparatebau-
Metallgießerei GmbH + Co. KG
Henry-Ehrenberg-Platz 1
DE – 75438 Knittlingen**

Fertigungsstätte(n): **Henry-Ehrenberg-Platz 1
DE – 75438 Knittlingen** **Zeppelinstraße 21
DE – 75438 Knittlingen**

Überprüfung nach: **AD 2000-Merkblatt HP 0**

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten,
- eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Verarbeitung und Prüfung der Werkstoffe sicherstellt,
- fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Sie hat damit die schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten gemäß vorgenannten Regelwerken nachgewiesen. Unabhängig von dieser Bescheinigung sind im Rahmen der Fertigung von Druckgeräten im Geltungsbereich der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU die Verfahrensschritte gemäß dem jeweils gewählten Modul einzuhalten.

Berichtsnummer: R-2801492-23
gültig bis: 31. Juli 2026

München, 19. Oktober 2023



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Ulrich Haug



EQ3344776

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-STG-WD-3344775.2023.001

Hersteller: **NEUMO Armaturenfabrik-Apparatebau-
Metallgießerei GmbH + Co. KG
Henry-Ehrenberg-Platz 1
DE – 75438 Knittlingen**

Fertigungsstätte(n): **Henry-Ehrenberg-Platz 1 Zeppelinstraße 21
DE – 75438 Knittlingen DE – 75438 Knittlingen**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3843868

gültig bis: 31. Juli 2026

München, 19. Oktober 2023



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Ulrich Haug



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2
bescheinigt:

Anwendungsbereich:	Armaturen, Sonderkonstruktionen und Behälter für die Steriltechnik, Halbleiterindustrie und Reinstmediensysteme
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 8.1, 8.2 - 10.1, 10.2 - 43, 44, 48
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 16mm, Länge bis 5m, max. \varnothing 3.000mm, max. Stückgewicht 5t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz 142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz
Schweißaufsicht: Vertreter:	Hr. Frank Titzmann Hr. Günter Dittrich (EWS) Hr. Heiko Meinecke Hr. Traugott Quattelbaum Hr. Sven Mikl
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen: Verantwortlich: Vertreter:	Hr. Günter Dittrich Hr. Jürgen Krämer

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2801492-23 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.